

OŚM.6220.7.2022.EK

DECYZJA

o środowiskowych uwarunkowaniach

Na podstawie art. 71 ust. 1 i 2 pkt. 1, art. 75 ust. 1 pkt. 4, art. 80, art. 82, art. 85 ust. 1, 2, art. 86 ustawy z dnia 3 października 2008r. - o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. 2023r. poz. 1094 ze zm.), a także § 2 ust. 1 pkt 45 lit. a) i b) pkt 47 oraz § 3 ust.1 pkt 83 lit. a) i b) Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), oraz art. 104 i art. 106 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023r., poz. 775 ze zm.) po rozpatrzeniu wniosku MB Recycling Sp. z o. o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k. Micigózd, ul. Częstochowska 4, 26-065 Piekoszów z dnia 25.08.2022 r. i przeprowadzeniu postępowania w sprawie oceny oddziaływania na środowisko

określam

środowiskowe warunki dla realizacji przedsięwzięcia pod nazwą: „**Modernizacja zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zakładu przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów należącego do MB Recycling Sp. z o. o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k.**” planowanego do realizacji na działkach nr 13/4 i 14/4 w miejscowości Micigózd przez MB Recycling Sp. z o. o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k. Micigózd, ul. Częstochowska 4, 26-065 Piekoszów

I. Określam:

1. Rodzaj i miejsce realizacji przedsięwzięcia

Przedsięwzięcie planowane jest na działkach nr ewid. 13/4 i 14/4 obręb 0011 Micigózd, gmina Piekoszów, powiat kielecki, województwo świętokrzyskie. Aktualnie na terenie ww. działek Inwestor prowadzi zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów. MB Recycling Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k. posiada wymagane decyzje Marszałka Województwa Świętokrzyskiego.

Przedmiotem przedsięwzięcia są:

1. **Linia do demontażu i przetwarzania sprzętu chłodniczego**, tj. odpadów o kodach (zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów):

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
4.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
5.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
6.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35

Maksymalna wydajność ww. linii wynosić będzie 5,5 Mg/h, 40 480 Mg/rok.

Proces demontażu urządzeń chłodniczych składać się będzie z następujących etapów:

- wstępny demontaż,
- usunięcie z układu czynnika chłodniczego,
- demontaż kompresora i skraplacza,
- mechaniczne dwustopniowe rozdrabnianie,
- separacja frakcji składowych.

Ww. linia technologiczna zlokalizowana zostanie w istniejącej hali.

Proces przetwarzania ww. odpadów prowadzony będzie jako proces odzysku R4 - recykling lub odzysk metali i związków metali i R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, który został wymieniony w załączniku nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.).

2. **Instalacja do wytwarzania recyklatu (półproduktów) z odpadów tworzyw sztucznych innych niż niebezpieczne o kodach (zgodnie z ww. rozporządzeniem Ministra Klimatu w sprawie katalogu odpadów):**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wyłudzania tworzyw sztucznych
3.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
4.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma

Maksymalna wydajność ww. instalacji wynosić będzie 4,0 Mg/h, 29 440 Mg/rok.

W skład instalacji będą wchodzić następujące urządzenia:

- granulator z sitem oczkowym,
- przenośniki ślimakowe,
- bufor magazynowy,
- separator magnetyczny,
- separator wiropływowy,
- separator elektrostatyczny.

Ww. linia technologiczna zlokalizowana zostanie w istniejącej hali.

Proces przetwarzania ww. odpadów prowadzony będzie jako proces odzysku R3 - recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), który został wymieniony w załączniku nr 1 do ww. ustawy o odpadach.

3. **Stanowiska do demontażu ręcznego urządzeń wielkogabarytowych, tj. odpadów o kodach (zgodnie z ww. rozporządzeniem Ministra Klimatu):**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	16 0211*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
4.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony

5.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
6.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35

Maksymalna wydajność demontowanych odpadów wynosić będzie 2,0 Mg/h, 14 720 Mg/rok.
W skład stanowiska wchodzić będą:

- stół wraz z oświetleniem roboczym,
- przenośnik rolkowy,
- stacja odzysku czynnika z legalizowaną wagą,
- komplet narzędzi (szlifierki kątowe, wkrętarki itp.),
- pojemniki na odzyskane frakcje.

Ww. stanowisko do demontażu zlokalizowane zostanie w istniejącej wiacie.

Proces przetwarzania ww. odpadów prowadzony będzie jako proces odzysku R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, który został wymieniony w załączniku nr 1 do ww. ustawy o odpadach.

4. **Instalacja do produkcji kruszywa budowlanego z pianki poliuretanowej**, tj. odpadów o kodach (zgodnie z ww. rozporządzeniem Ministra Klimatu):

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
2.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
3.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
4.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma

Maksymalna wydajność ww. instalacji wynosić będzie 0,9 Mg/h, 6 624 Mg/rok.

Ww. odpady pochodzące m. in. z urządzeń chłodniczych podlegających recyklingowi na innej linii będą rozdrabniane w kruszarce, a następnie pakowane w worki big-bag.

Ww. linia zlokalizowana zostanie w istniejącej wiacie.

Proces przetwarzania ww. odpadów prowadzony będzie jako proces odzysku R3.

5. **Prowadzenie procesów przygotowania do ponownego użycia odpadów tekstylnych** o kodach (zgodnie z ww. rozporządzeniem Ministra Klimatu):

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
2.	19 12 08	Tekstylia
3.	20 01 10	Odzież
4.	20 01 11	Tekstylia

W ramach prowadzenia ww. procesów odpady będą ręcznie sortowane na stołach sortowniczych. Sortowanie ręczne podzielone będzie na 3 etapy:

- Etap I - sortowanie mające na celu oddzielenie zanieczyszczeń,
- Etap II — sortowanie mające na celu podział na grupy asortymentowe, w tym ponowna separacja zanieczyszczeń pominiętych na Etapie I,

- Etap III - sortowanie mające na celu wydzielenie ostatecznych, szczegółowych grup asortymentowych.

Sortowanie odbywać się będzie do różnego typu pojemników, przeznaczonych na selektywne magazynowanie odpadów.

Przewiduje się, że w procesie przygotowania do ponownego użycia przetwarzane będzie maksymalnie 12 000 Mg odpadów na rok. Proces prowadzony będzie w istniejącej wiacie.

Proces przetwarzania ww. odpadów prowadzony będzie jako proces odzysku R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, który został wymieniony w załączniku nr 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. z 2022 r. poz. 699 ze zm.).

6. Prowadzenie procesów przygotowania do ponownego użycia zużytych opon, tj. odpadów o kodach (zgodnie z ww. rozporządzeniem Ministra Klimatu w sprawie katalogu odpadów):

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	16 01 03	Zużyte opony

W ramach prowadzenia ww. procesów odpady będą ręcznie sortowane. Sortowanie podzielone będzie na 3 etapy:

- Etap I - sortowanie mające na celu segregację opon na poszczególne rodzaje: opony pojazdów ciężkich (powyżej DMC 3,5 Mg) oraz opony pojazdów lekkich (poniżej DMC 3,5 Mg).

- Etap II - sortowanie mające na celu wyznaczenie opon spełniających parametry w zakresie minimalnej głębokości bieżnika, braku uszkodzeń mechanicznych.

- Etap III - sortowanie mające na celu wydzielenie ostatecznych, szczegółowych grup asortymentowych w postaci:

- zdatnych do ponownego użycia opon pojazdów lekkich, przekazywanych do dalszej odsprzedaży jako produkt,

- zdatnych do ponownego użycia opon pojazdów ciężkich, przekazywanych do dalszej odsprzedaży jako produkt,

- niezdatnych do ponownego użycia opon pojazdów lekkich oraz ciężkich — przekazywanych dalszemu odbiorcy jako odpad do zagospodarowania.

Przewiduje się, że w procesie przygotowania do ponownego użycia przetwarzane będzie maksymalnie 10 000 Mg odpadów na rok. Proces prowadzony będzie w istniejącej wiacie.

Proces przetwarzania ww. odpadów prowadzony będzie jako proces odzysku R12.

7. Zwiększenie czasu pracy niżej wymienionych istniejących linii technologicznych przetwarzania odpadów, a tym samym zwiększenie ilości przetwarzanych odpadów:

a) Linia kompaktowa do separacji optycznej, indukcyjnej, prądowo wirowej, magnetycznej

odpadów o kodach:

- w procesie R12:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
3.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
4.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
5.	19 12 03	Metale nieżelazne
6.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma

7.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
8.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35

- w procesie R4:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	15 01 04	Opakowania z metali
2.	16 01 17	Metale żelazne
3.	16 01 18	Metale nieżelazne
4.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
5.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
6.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
7.	17 04 02	Aluminium
8.	17 04 03	Ołów
9.	17 04 04	Cynk
10.	17 04 05	Żelazo i stal
11.	17 04 06	Cyna
12.	17 04 07	Mieszanki metali
13.	19 12 02	Metale żelazne
14.	19 12 03	Metale nieżelazne
15.	20 01 40	Metale

- w procesie R3:

Lp	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
3.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
5.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
9.	20 01 39	Tworzywa sztuczne

Proces przetwarzania ww. odpadów przebiegać będzie następująco:

- w pierwszym etapie nastąpi rozdzielanie materiału na pojedynczą warstwę i przygotowanie do sortowania jakim będzie separacja magnetyczna prowadzona przy pomocy siła wibracyjnego (podziałka 5 mm), na którym nastąpi odsiewanie frakcji < 5mm,
- drugim etapem procesu będzie separacja materiałów ferromagnetycznych z wykorzystaniem bębna magnetycznego,
- w kolejnym etapie przy pomocy separatora prądowo-wirowego nastąpi separacja aluminium. Następnie w sorterze indukcyjnym nastąpi odzyskiwanie stali nierdzewnej oraz metali nieżelaznych.

Ponadto w procesie technologicznym będą wykorzystane następujące urządzenia:

- aparatura do cięcia części metalowych (nożyce do blach),
- aparatura ręczna do cięcia innych elementów niż części metalowe,

- wiertarki stołowe i/lub kadłubowe,
- klucze pneumatyczne i elektryczne,
- pojemniki na elementy do wykorzystania i odpady niebezpieczne i inne niż niebezpieczne,
- inne urządzenia ręczne (np. śrubokręty).

Obecna wydajność ww. linii wynosi 4 Mg/h i 15360 Mg/rok, po realizacji zamierzenia będzie wynosić maks. 4 Mg/h i maks. 29440 Mg/rok. Proces prowadzony będzie w istniejącej hali.

b) **Instalacja do przetwarzania kaset tonerowych w osłonie atmosfery wybuchowej węglanem wapnia zakończona separatorem magnetycznym oraz wiroprądowym, tj. odpadów o kodach:**

- w procesie R4:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń

- w procesie R3:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 i 16 02 12
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
6.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
7.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35

Proces przetwarzania odbywał się będzie w warunkach „suchego rozdrabniania” w osłonie atmosfery wybuchowej, kalcytem. Zużyte tonery z pozostałością proszku trafią będą podajnikiem taśmowym do rozdrabniacza czterowalowego wolnoobrotowego, gdzie dojdzie do wstępnego złamania kasety oraz uwolnienia proszku tonerowego. Całość strumienia skierowana zostanie na sito bębnowe w celu oddzielenia proszku od frakcji metali i tworzyw. Proszek systemem przenośników skierowany zostanie do stacji napełniania pojemników big-bag. Pozostała frakcja trafi na kolejny rozdrabniacz czterowalowy celem uwolnienia połączeń metali, tworzyw. Rozdrabniacz sprowadzi strumień do frakcji średnicy płotka 34 mm. Płatek kierowany zostanie do separacji indukcyjno-magnetyczno-wiroprądowej celem oddzielenia metali żelaznych od metali nieżelaznych oraz tworzyw sztucznych.

Obecna wydajność ww. instalacji wynosi 0,8 Mg/h i 3072 Mg/rok, po realizacji zamierzenia będzie wynosić maks. 0,8 Mg/h i maks. 5888 Mg/rok. Proces prowadzony będzie w istniejącej hali.

c) **Linia do recyklingu szkła pochodzącego z demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, tj. odpadów o kodach:**

- w procesie R5:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła
3.	16 01 20	Szkło
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
5.	17 02 02	Szkło
6.	19 12 05	Szkło

Odseparowane od urządzeń elektrycznych szkło po oczyszczeniu go z substancji niebezpiecznych (proces prowadzony na innym zakładzie) poddawane będzie wstępnemu rozdrobieniu w kruszarce do szkła. W wyniku mechanicznej obróbki odpadów powstanie kruszywo szklane, które na bieżąco będzie badane w laboratorium pod kątem przydatności do stosowania jako kruszywa. W przypadku niespełnienia warunków określonych w Krajowej Ocenie Technicznej zostanie zawrócone do ponownego przetworzenia. Kruszywo szklane ma zastosowanie w inżynierii komunikacyjnej lub sprzedawane jest m.in. firmom betoniarskim, gdzie wykorzystywane jest do produkcji kostki brukowej, krawężników, bloczków fundamentowych i segmentów ogrodzeń na zasadzie zastąpienia części frakcji mineralnej (piasku, żwiru) szkłem o odpowiednio dobranej granulacji.

Obecna wydajność ww. linii wynosi 4,8 Mg/h i 18432 Mg/rok, po realizacji zamierzenia będzie wynosić maks. 4,8 Mg/h i maks. 35328 Mg/rok. Proces prowadzony będzie w istniejącej wiacie.

d) **Linia do przetwarzania baterii i akumulatorów przenośnych**, tj. odpadów o kodach:

- w procesie R12:

If.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
2.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
3.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć
4.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)
5.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
6.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33

Zużyte baterie i akumulatory dostarczane będą w pojemnikach zbiorczych. Wymieszane baterie i akumulatory przenośne wyładowywane będą na stół sortowniczy w sposób ręczny. Proces przetwarzania - segregacji będzie polegał na manualnym rozdzieleniu zmieszanych baterii na poszczególne rodzaje. Obecna wydajność ww. linii wynosi 1 Mg/h i 3840 Mg/rok, po realizacji zamierzenia będzie wynosić maks. 1 Mg/h i maks. 7360 Mg/rok. Proces prowadzony będzie w istniejącej wiacie.

Zakres zamierzenia obejmuje ponadto zadanie istniejących boksów magazynowych o powierzchni ok. 2200 m².

Działalność prowadzona będzie w porze dziennej i nocnej.

Teren realizacji planowanego przedsięwzięcia został przedstawiony na załączniku do niniejszej decyzji.

II. Warunki realizacji przedsięwzięcia (na etapie realizacji, eksploatacji lub użytkowania przedsięwzięcia należy podjąć następujące działania):

1. Na czas prowadzenia prac budowlanych zorganizować zaplecze budowy, miejsce przechowywania środków transportu, urządzeń i materiałów mogących spowodować zanieczyszczenie środowiska gruntowo-wodnego na terenie utwardzonym i szczelnym.
2. Plac budowy oraz zaplecze budowy wyposażyć w techniczne i chemiczne środki do usuwania

zanieczyszczeń ropopochodnych (np. materiały sorbentowe). W przypadku wycieku substancji ropopochodnych należy je niezwłocznie usunąć.

3. Odpady powstałe na etapie realizacji przedsięwzięcia magazynować na terenie przygotowanych na ten cel placów zlokalizowanych w obrębie zaplecza budowy.
4. Zarówno na etapie realizacji, eksploatacji lub ewentualnej likwidacji przedsięwzięcia miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych zlokalizować na uszczelnionym podłożu, w miejscach osłoniętych przed działaniem czynników atmosferycznych oraz zabezpieczonych przed przypadkowym wydostaniem się odpadów oraz przed dostępem osób postronnych. Miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych wyposażyć w urządzenia lub środki umożliwiające zebranie odpadów, w sytuacji ich przypadkowego wydostania się z pojemników/ miejsc magazynowania. Rodzaje i ilość tych urządzeń dostosować do rodzaju i ilości magazynowanych odpadów. W przypadku wydostania się odpadów z pojemników niezwłocznie je usunąć.
5. Prowadzić stałą kontrolę stanu technicznego środków transportu i urządzeń wykorzystywanych w trakcie budowy oraz na etapie eksploatacji, utrzymywać je w pełnej sprawności celem ograniczenia poziomu hałasu i emisji zanieczyszczeń ze spalania paliw. Ewentualne zanieczyszczenia gruntu substancjami ropopochodnymi natychmiast zbierać sorbentami i zagospodarować jako odpad.
6. Zapewnić właściwe gospodarowanie odpadami, magazynować je selektywnie w wydzielonych i przystosowanych miejscach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska zanieczyszczeń oraz zapewnić ich sprawny odbiór przez uprawnione podmioty.
7. Miejsca magazynowania odpadów wyposażyć w sprzęt gaśniczy oraz urządzenia lub środki umożliwiające zebranie odpadów, w sytuacji ich przypadkowego wydostania się z pojemników/kontenerów/big-bagów.
8. Ścieki bytowe odprowadzać do szczelnego zbiornika bezodpływowego i okresowo wywozić na oczyszczalnię ścieków, z częstotliwością taką, aby zapobiec przepełnieniu zbiorników. Po zrealizowaniu systemu kanalizacji sanitarnej zbiorczej wprowadza się obowiązek przyłączenia do niej nieruchomości.
9. Wody opadowe lub roztopowe z połąci dachowych i nawierzchni utwardzonych, po oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych, odprowadzać do istniejącego, podziemnego zbiornika bezodpływowego o pojemności ok. 513 m³, wykorzystywać do celów ppoż., a ewentualny nadmiar okresowo przekazywać uprawnionemu podmiotowi.
10. Separator koalescencyjny należy utrzymywać w sprawności eksploatacyjnej i poddawać systematycznym przeglądom i kontrolom.
11. Zakład należy wyposażyć w materiały sorpcyjne, umożliwiające likwidację ewentualnych wycieków substancji mogących zanieczyścić środowisko gruntowo-wodne.
12. Planowane do zamontowania linie do przetwarzania odpadów należy zlokalizować wewnątrz budynków kubaturowych/wiat, wyposażonych w szczelne posadzki.
13. Zapewnić czystość nawierzchni dróg w rejonie wyjazdu z terenu zakładu oraz utrzymywać teren w czystości.

III. W dokumentacji wymaganej do wydania decyzji, o których mowa w art. 72 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko należy uwzględnić następujące wymagania dotyczące ochrony środowiska:

1) W projekcie budowlanym należy uwzględnić następujące wymagania dotyczące ochrony środowiska:

1. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz istniejącej hali, w której prowadzone będą procesy przetwarzania odpadów (od urządzeń linii technologicznych) maksymalnie 92,06 dB.
2. Równoważny poziom dźwięku wewnątrz istniejącej wiaty, w której prowadzone będą procesy

przetwarzania odpadów (od urządzeń linii technologicznych) maksymalnie 92,06 dli.

3. Odciąg znad stanowisk pracy linii do przetwarzania baterii i akumulatorów oraz linii do recyklingu szkła pochodzącego z demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz instalacji do produkcji kruszywa z pianki poliuretanowej zakończone cyklonem z filtrem workowym znajdującym się poza wiatą o poziomie mocy akustycznej maksymalnie 95 dB, gwarantującym stężenie pyłu na wylocie maksymalnie 10 mg/m³.

4. Filtry węglowe linii do demontażu i przetwarzania sprzętu chłodniczego gwarantujące stężenie pyłu na wylocie maksymalnie 20 mg/m³.

5. Nagrzewnica przy generatorze pary wyposażona w palnik na olej opałowy lekki o mocy maks. 99 kW.

IV. Nie stwierdzam konieczności przeprowadzenia oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji o pozwoleniu na budowę, decyzji o zatwierdzeniu projektu budowlanego, decyzji o pozwoleniu na wznowienie robót budowlanych - wydawanych na podstawie ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 25.08.2022 r. MB Recycling Sp. z o. o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k. działająca za pośrednictwem pełnomocnika Pana Tomasza Orzechowskiego reprezentującego firmę Eco-Raport zwróciła się o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach na realizację przedsięwzięcia pod nazwą modernizacja zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zakładu przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów należącego do MB Recycling Sp. z o. o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k." planowanego do realizacji na działkach nr 13/4 i 14/4 w miejscowości Micigózd.

Zgodnie z art. 74 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko do wystąpienia dołączono następujące dokumenty:

- wniosek Inwestora o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach z dnia 25.08.2022r.,
- raport o oddziaływaniu na środowisko planowanego przedsięwzięcia, opracowany 24.08.2022 r., przez Pana Tomasza Orzechowskiego, którego integralną część stanowią uzupełnienia złożone przy pismach z dnia: 07.10.2022 r., 04.01.2023 r., 09.01.2023 r., 31.01.2023 r., 16.03.2023 r., 19.04.2023 r., 31.05.2023 r., r. i 29.09.2023 r. wraz z ujednoliconą wersją raportu z dnia 29.09.2023 r. i uzupełnienie z dnia 26.10.2023 r.
- poświadczoną przez właściwy organ kopię mapy ewidencyjnej obejmującej przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie oraz obejmującej przewidywany obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie,
- mapę z zaznaczonym przewidywanym terenem, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie oraz z zaznaczonym obszarem, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie,
- wypis z rejestru gruntów dla terenu inwestycji,
- pełnomocnictwo udzielone przez Inwestora Panu Tomaszowi Orzechowskiemu z dnia 23.08.2022r.

Ponadto, uzyskano informację o braku obowiązującego miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego dla terenu objętego wnioskiem (Zaświadczenia Wójta Gminy Piekoszów z dnia 18.10.2022 r., znak: IRO.6727.364.2022E.W).

Wyżej przedstawione dokumenty były podstawą do analizy i oceny wpływu planowanego

przedsięwzięcia na środowisko.

Zgodnie z art. 80 ust. 2 ustawy oś decyzję o środowiskowych uwarunkowaniach wydaje się po stwierdzeniu zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z ustaleniami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, jeżeli plan ten został uchwalony z zastrzeżeniem, że nie dotyczy to decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach wydawanej dla drogi publicznej (...). Z uwagi, że teren przedsięwzięcia nie jest objęty miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego brak jest podstawy do orzekania o zgodności lokalizacji przedsięwzięcia z miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego.

Przedmiotowa inwestycja należy do kategorii przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, dla których przeprowadzenie oceny oddziaływania przedsięwzięcia na środowisko jest wymagane, tj. o których mowa w art. 59 ust 1 pkt 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, wymienionych w rozporządzeniu Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko w § 2 ust. 1 w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 i pkt 45 lit. a i b oraz § 3 ust 1 pkt 83 lit a i b.

Stosownie do art. 75 ust 1 pkt 4 ustawy z dnia 3 października 2008 r. - o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko organem właściwym do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach jest wójt, burmistrz, prezydent miasta.

Uwzględniając art. 74 ust. 3a ustawy oś, w oparciu o materiały stanowiące załączniki do przedmiotowego wniosku tut. organ uznał, iż stronami postępowania są: Inwestor oraz podmioty, którym przysługuje prawo rzeczowe do nieruchomości znajdujących się w obszarze, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz obszarze na którym będzie oddziaływać przedsięwzięcie rozumianym jako przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie oraz obszar znajdujący się w odległości 100 m od granic tego terenu.

Z uwagi, iż liczba stron postępowania przekracza 10, zgodnie z art. 74 ust. 3 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko oraz art. 49 Kpa, strony zawiadamiane są przez obwieszczenie. O wszczęciu postępowania strony zostały powiadomione w trybie art. 49 Kodeksu postępowania administracyjnego obwieszczeniem z dnia 25.10.2022 r. znak: OŚM.6220.7.2022.EK, które zostało zamieszczone w Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Gminy Piekoszów oraz na tablicach ogłoszeń w siedzibie urzędu oraz w pobliżu planowanego przedsięwzięcia w sołectwie Micigózd.

Zgodnie z art. 77 ustawy z dnia 3 października 2008 r., o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko organ prowadzący postępowanie wystąpił pismem znak: OŚM.6220.7.2022.EK z dnia 25.10.2022 r. do Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego w Kielcach oraz Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie – Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Krakowie jak również Marszałka Województwa Świętokrzyskiego o wydanie opinii i uzgodnienie warunków realizacji planowanego przedsięwzięcia na środowisko.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach pismem z dnia 28.11.2022r. poinformował o przedłużeniu terminu rozpatrzenia wystąpienia tut. organu z powodu nagromadzenia spraw z zakresu uzgodnień i opinii oraz skomplikowany charakter sprawy. Następnie Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismem z dnia 02.12.2022 r. wezwał tut. organ do uzupełnienia Raportu o oddziaływaniu na środowisko, które za pismem z dnia 05.12.2022 r. zostało przekazane Inwestorowi.

Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Kielcach opinią sanitarną znak:NZ.9022.6.16.2022

z dnia 28.11.2022r. zaopiniował pozytywnie w zakresie ochrony zdrowia i życia ludzi realizację przedmiotowego przedsięwzięcia.

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Krakowie pismem z dnia 08.12.2022 r. wezwał tut. organ do uzupełnienia przedłożonego raportu, które za pismem z dnia 12.12.2022 r. zostało przekazane Inwestorowi.

W dniu 14.12.2022 r. Pełnomocnik Inwestora wystąpił z wnioskiem o wydłużenie terminu do złożenia wyjaśnień do 09.01.2023r., co przy piśmie z dnia 15.12.2022 r. przekazano organom współdziałającym.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach pismem z dnia 28.12.2022r. ponownie poinformował o przedłużeniu terminu rozpatrzenia wystąpienia tut. organu.

W dniu 05.01.2023 r. Pełnomocnik Inwestora złożył wyjaśnienia do raportu w zakresie wezwania Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Krakowie. Następnie w dniu 09.01.2023r. przedłożył uzupełnienie do kwestii poruszonych w wezwaniu Marszałka Województwa Świętokrzyskiego. Uzupełnienia te przy piśmie z dnia 11.01.2023 r. zostały przekazane organom uzgadniającym. W dniu 01.02.2023 r. Pełnomocnik w ślad za złożonymi uzupełnieniami do raportu przedstawił dodatkowe wyjaśnienia, które przy pismach z dnia 03.02.2023 r. przekazano organom współdziałającym.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego w piśmie znak: PK-II.7220.8.2022 z dnia 20.02.2023 r. ponownie wezwał do złożenia wyjaśnień raportu, na co organ wezwał Inwestora w piśmie z dnia 21.02.2023 r. Pełnomocnik Inwestora pismem z dnia 01.03.2023 r. poinformował o wydłużeniu terminu złożenia uzupełnień do 20.03.2023 r., o czym poinformowano organ w piśmie z dnia 07.03.2023 r.

Obwieszczeniem znak: OŚM.6220.7.2022.EK z dnia 07.03.2023 r. organ zawiadomił strony postępowania o przyczynach zwłoki w prowadzonym postępowaniu wyznaczając jednocześnie nowy termin rozpatrzenia przedmiotowego wniosku.

Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach pismem znak: WOO-II.4221.43.2022.GO.3 z dnia 07.03.2023 r. wezwał Pełnomocnika Inwestora do uzupełnienia raportu.

Pełnomocnik Inwestora w dniu 17.03.2023 r. przedstawił wyjaśnienia raportu do wezwania tut. organu z dnia 21.02.2023 r., które przy piśmie z dnia 22.03.2023 r. przekazano do innych organów.

Zgodnie z art. 30, 33 ust. 1 oraz art. 79 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko w okresie 30 dni: od 30.03.2023r. do 28.04.2023r. została przeprowadzona procedura udziału społeczeństwa, w tym samym terminie do publicznej wiadomości został wyłożony raport o oddziaływaniu w/w przedsięwzięcia na środowisko wraz z uzupełnieniami.

O powyższym strony zostały poinformowane obwieszczeniem znak: OŚM.6220.7.2022.EK z dnia 24.03.2023 r., które zostały zamieszczone w lokalnej prasie „Głos Piekoszowa”, Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu Miasta i Gminy Piekoszów, w siedzibie urzędu oraz w pobliżu planowanego przedsięwzięcia w sołectwie Micigózd.

Wszyscy zainteresowani mieli możliwość składania uwag i wniosków odnośnie planowanego przedsięwzięcia i dokumentów. Społeczeństwu zapewniono możliwość przedstawienia swoich racji, zastrzeżeń i obaw. W wyznaczonym terminie, wpłynął wniosek/anonim podpisany jako mieszkańcy Micigozdu, w którym wyrażono sprzeciw na rozbudowę zakładu, podnoszący jazdę samochodów o masie 40 ton ulicami, którymi nie powinny się poruszać, złym stanem drogi, brakiem chodnika, dużego zadymienia oraz odorów oraz inne kwestie nie związane merytorycznie z prowadzonym postępowaniem i przedstawionym raportem o oddziaływaniu na środowisko. Z uwagi na brak wskazania osoby od której pochodzi wniosek a także jej adresu, na adres z którego wpłynął anonim wysłano wezwanie z dnia 04.05.2023 r. celem uzupełnienia braków wniosku, niestety

w wyznaczonym terminie nie uzyskano odpowiedzi.

W dniu 04.04.2023 r. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Krakowie ponownie wezwał Inwestora do uzupełnienia i doprecyzowania informacji zawartych w raporcie, co za pismem z dnia 05.04.2023 r. przekazano do Inwestora.

W dniu 21.04.2023 r. Pełnomocnik Inwestora doprecyzował i uzupełnił raport w zakresie wskazanym przez RZGW w Krakowie, co za pismem z dnia 21.04.2023 r. przekazano do organu.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismem znak: PK-II.7220.8.2022 z dnia 20.04.2023 r. ponownie wezwał do uzupełnienia raportu, co za pismem z dnia 25.04.2023r. przekazano Inwestorowi. Na powyższe wezwanie Pełnomocnik wystąpił z wnioskiem dnia 08.05.2023 r. o wydłużenie terminy złożenia stosownych wyjaśnień, o czym poinformowano organy uzgadniające przy piśmie z dnia 10.05.2023 r.

Pismem z dnia 19.05.2023 r. organ zwrócił się do Inwestora o ustosunkowanie się podniesionych kwestii sprzeciwu planowanej rozbudowy zakładu. Na powyższe Inwestor odpowiedział w piśmie z dnia 31.05.2023 r. dołączając kopię protokołu kontroli przeprowadzonej przez Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Kielcach Nr 22/2023, w związku z interwencją dotyczącą zadymienia oraz uciążliwości zapachowych. Jak wynika z przywołanego protokołu Inspektorzy WIOŚ w Kielcach podczas wizji terenowej w miejscu zdarzenia na terenie Zakładu nie stwierdzili występowania uciążliwości zapachowych oraz unoszącego się dymu, tym samym nie potwierdzono zasadności interwencji, nie stwierdzono naruszeń.

W dniu 31.05.2023 r. pełnomocnik Inwestora przedłożył uzupełnienie do Raportu na wezwanie Regionalnego Dyrektora, które przy piśmie z dnia 06.06.2023 r. przekazano organom współdziałającym.

Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie Dyrektor Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Krakowie postanowieniem znak: KR.RZŚ.4360.49.2022 z dnia 05.06.2023 r. uzgodnił realizację planowanego przedsięwzięcia oraz określił warunki jego realizacji.

W dniu 10.07.2023 r. pełnomocnik inwestora w ślad za dotychczasowymi uzupełnieniami przedłożył dodatkowe załączniki do uzupełnienia, co przekazano przy piśmie z dnia 12.07.2023r.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismem z dnia 10.07.2023 r. wyznaczył nowy termin rozpatrzenia wniosku. Regionalny Dyrektor pismem z dnia 09.08.2023 r. również przedłużył termin rozpatrzenia wystąpienia tut. organu.

Postanowieniem znak: PK-II.7220.8.2022 z dnia 08.08.2023 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pozytywnie zaopiniował realizację planowanego przedsięwzięcia.

Regionalny Dyrektor pismem z dnia 08.09.2023 r. ponownie wezwał inwestora do wyjaśnienia uzupełnień złożonych do raportu.

W dniu 03.10.2023 r. oraz 27.10.2023r. Inwestor złożył stosowne wyjaśnienia czyniące zadość wezwaniu organowi.

Postanowieniem znak:WOO-II.4221.43.2022.GO.6 z dnia 27.11.2023 r. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach uzgodnił i określił środowiskowe warunki realizacji planowanego przedsięwzięcia.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960r. Kodeks postępowania administracyjnego na etapie prowadzonego postępowania zarówno Stronom jak i Społeczeństwu umożliwiono czynny udział w każdym stadium postępowania. Po zebraniu całości dowodów obwieszczeniem znak:OŚM.6220.7.2022.EK z dnia 30.11.2023r. tut. organ poinformował strony poprzez zamieszczenie na tablicach ogłoszeń Urzędu na okres 14 dnia oraz powiadomienia w sposób zwyczajowo przyjęty zgodnie z art. 49 Kodeks postępowania administracyjnego, że zebrał wystarczające dowody i materiały umożliwiające wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, dając im możliwość zapoznania się ze zgromadzonymi aktami sprawy w ciągu 14 dni od daty otrzymania niniejszego zawiadomienia oraz wniesienia uwag co do zebranych dowodów i materiałów w sprawie.

Po uznaniu powyższego zawiadomienia za dokonane w wyznaczonym terminie do dnia wydania niniejszej decyzji, nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski co do przedmiotu sprawy i prowadzonego postępowania.

Wnioskiem z dnia 23 września 2023 r. (data wpływu do tut. urzędu 5 grudnia 2023 r.) Fundacja Ochrony Środowiska Naturalnego Grand Agro zwróciła się do Burmistrza Miasta i Gminy Piekoszów o dopuszczenie do udziału na prawach strony w postępowaniu w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedmiotowego przedsięwzięcia. Fundacja uzasadniła swój wniosek celami statutowymi, wymienionymi w § 7 Statutu Fundacji. Do wniosku o dopuszczenie do udziału na prawach strony w postępowaniu administracyjnym w przedmiotowej sprawie. Po analizie wniosku Fundacji Ochrony Środowiska Naturalnego Grand Agro stwierdzono, że zachodzą przesłanki uzasadniające dopuszczenie ww. Fundacji do udziału na prawach strony w przedmiotowym postępowaniu administracyjnym, tut. organ wydał postanowienie znak:OŚM.6220.7.2022.EK z dnia 21.12.2023r.

Zamierzenie planowane jest na działkach nr ewid. 13/4 i 14/4 obręb 0011 Micigózd, gmina Piekoszów, powiat kielecki, województwo świętokrzyskie. Dla terenu inwestycji, nie obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego. Według wypisu z rejestru gruntów całkowita powierzchnia ww. działek wynosi 1,38 ha i oznaczona jest symbolem Bi- inne tereny zabudowane. W bezpośrednim sąsiedztwie działek inwestycyjnych znajdują się:

- od strony północnej - tereny zadrzewione,
- od strony zachodniej - tereny przemysłowe - stacja transformatorowa,
- od strony wschodniej - grunty rolne,
- od strony południowej - droga, a za nią tereny rolne.

Wjazd/wyjazd na teren inwestycji odbywał się będzie z drogi publicznej zlokalizowanej po południowej stronie działek inwestycyjnych.

Jak wynika z raportu najbliższe tereny chronione akustycznie zlokalizowane są w kierunku wschodnim w odległości ok. 450 m od granicy działek inwestycyjnych i stanowią, zabudowę mieszkaniową jednorodzinną.

Aktualnie na terenie ww. działek Inwestor prowadzi zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów. MB Recycling Sp. z o.o. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. k. posiada decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7222.19.2013 z dnia 17.03.2014 r. - pozwolenie zintegrowane dla instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania z wyjątkiem składowania odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę tj. instalacji do przetwarzania: zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zużytych baterii lub akumulatorów, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.26.2017 z dnia 23.01.2018 r.

W stanie istniejącym, zakład wyposażony jest w 7 linii do przetwarzania odpadów. Zakład zlokalizowany jest w hali typu namiotowego o powierzchni zabudowy ok. 1800 m². Przy hali zlokalizowane jest zaplecze socjalne, szatniowe dla pracowników. Hala nie jest ogrzewana. Ponadto na terenie zakładu, zlokalizowana jest wiatła wykonana z monobloków betonowych, zadaszona dachem dwuspadowym na konstrukcji stalowej. Przedmiotowa wiatła posiada powierzchnię ok. 1 200 m².

Na terenie przedsięwzięcia znajdują się również niezadaszone boks magazynowe wykonane w technologii gotowych prefabrykowanych elementów w postaci betonowych bloków. Boks magazynowe na terenie inwestycji, znajdują się wzdłuż północnej linii granicy terenu przedsięwzięcia oraz przy północno wschodnim narożniku hali oraz wzdłuż wschodniej oraz południowej ściany wiatły. Łączna powierzchnia boksów magazynowych wynosi ok. 2 200 m². Zakres zamierzenia obejmuje zadaszenie ww. boksów magazynowych.

Wzdłuż wschodniej granicy terenu przedsięwzięcia znajduje się wolnostojąca ściana oddzielenia przeciwpożarowego, wykonana z betonów ogniotrwałych.

Bieżąca działalność zakładu, polega na wykorzystywaniu następujących linii technologicznych do przetwarzania odpadów:

- Linia do demontażu i przetwarzania sprzętu chłodniczego,
- Linia do rozdrabniania i wstępnej separacji elektromagnetycznej małogabarytowego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- Linia kompaktowa do separacji optycznej, indukcyjnej, prądowo wirowej, magnetycznej,
- Linia do przetwarzania szkła,
- Linia do przetwarzania baterii i akumulatorów,
- Linia do przetwarzania zużytych lub pustych kartridży i tonerów.

Na terenie, objętym zamierzeniem inwestycyjnym, Inwestor prowadzi również zbieranie odpadów. Odpady przewidziane do zbierania są dostarczane transportem samochodowym przystosowanym do przewozu danego typu odpadów. Odpady zostają poddane kontroli, co do jakości i rodzaju odpadów, a następnie kierowane, są do miejsc tymczasowego magazynowania. Po nagromadzeniu odpowiedniej partii odpadów danego rodzaju są one przetwarzane we własnym zakresie (na stosownych instalacjach w oparciu o posiadane pozwolenia, decyzje) lub są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom.

Zakład obecnie funkcjonuje w porze dziennej, między godziną 6⁰⁰ a 22⁰⁰.

W ramach zamierzenia przewiduje się dalsze wykorzystywanie istniejących linii technologicznych na terenie zakładu, poza istniejącą linią technologiczną do recyklingu urządzeń chłodniczych i linią do rozdrabniania wstępnej separacji elektromagnetycznej małogabarytowego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Przewiduje się również dalsze wykorzystywanie istniejących na terenie zakładu boksów magazynowych, w tym z uwzględnieniem planowanego, docelowego zadania każdego z boksów. W ramach planowanego przedsięwzięcia przewiduje się funkcjonowanie zakładu oparte o funkcjonowanie następujących linii technologicznych:

Hala:

- Linia do demontażu i przetwarzania sprzętu chłodniczego,
- Linia kompaktowa do separacji optycznej, indukcyjnej, prądowo wirowej, magnetycznej,
- Instalacja do przetwarzania kaset tonerowych w osłonie atmosfery wybuchowej węglanem wapnia zakończona separatorem magnetycznym oraz wiroprądowym,
- Instalacja do wytwarzania recyklatu (półproduktów z tworzywa sztucznego).

Wiata:

- Linia do recyklingu szkła pochodzącego z demontażu ZSEiE,
- Linia do przetwarzania baterii i akumulatorów przenośnych,
- Stanowiska do demontażu ręcznego urządzeń wielkogabarytowych,
- Instalacja do produkcji kruszywa budowlanego z pianki poliuretanowej,
- Prowadzenie procesów przygotowania do ponownego użycia odpadów zużytych opon oraz odpadów tekstylnych (poza instalacjami),
- Prowadzenie procesów przygotowania do ponownego użycia sprzętu elektrycznego/ elektronicznego (poza instalacjami).

Kontynuowana będzie dotychczas prowadzona działalność w zakresie przygotowania do ponownego życia sprzętu elektrycznego/ elektronicznego — działalność działu REUSE, gdzie może trafiać np. sprzęt gospodarstwa domowego wycofany z produkcji danej firmy, pochodzący z likwidacji sklepów lub zwrotów z tych sklepów, zdarzyć się może, że do działu trafi jeden lub kilka transportów z dobrymi urządzeniami (np. lampy, tostery, wentylatory, światełka choinkowe itp.), które są sezonowo wycofywane ze sprzedaży.

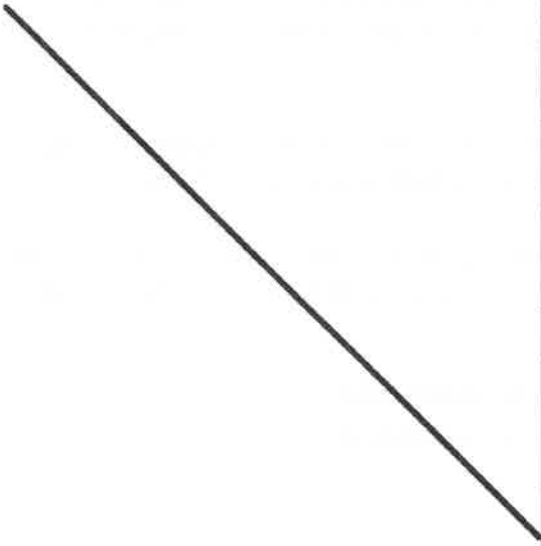
Ponadto, planowane procesy przygotowania do ponownego użycia odpadów tekstylnych, przewiduje się prowadzić na wydzielonej powierzchni wiaty, w miejscu istniejącej powierzchni odkładczej. Jak wynika z raportu przedmiotowa powierzchnia może być wykorzystywana zamiennie na cele

tymczasowego magazynowania odpadów bądź produktów, w sytuacji barku aktualnego zapotrzebowania na prowadzenie procesów przygotowania do ponownego użycia — w tym zamiennie z procesem przygotowania do ponownego użycia odpadów zużytych opon, które to przewiduje się prowadzić na wydzielonej powierzchni wiaty, w miejscu istniejącej powierzchni odkładczej. Ponadto przedmiotowa powierzchnia może być również wykorzystywana zamiennie na cele tymczasowego magazynowania odpadów bądź produktów, w sytuacji barku aktualnego zapotrzebowania na prowadzenie procesów przygotowania do ponownego użycia - w tym zamiennie z procesem przygotowania do ponownego użycia odpadów tekstylnych.

W zakresie czasu pracy zakładu, będzie on funkcjonował przez 320 dni w systemie ciągłym 24 godziny na dobę tj. 7 680 godzin. Obecne zatrudnienie w zakładzie, wynosi ok. 50 osób (na zmianę wynoszącą 8 godz.), zostanie ono utrzymane.

Zestawienie porównawcze w ramach wykorzystywanego obecnie parku maszynowego a planowanego do dalszego wykorzystywania bądź montażu oraz uruchomienia w ramach planowanej działalności:

Linie istniejące	Linie projektowane
Linia do demontażu i przetwarzania sprzętu chłodniczego Wydajność linii: - 17280,0 Mg/rok	Brak wykorzystywania
Linia do rozdrabniania i wstępnej separacji elektromagnetycznej małogabarytowego zużytego sprzętu elektrycznego i elektroniczne Wydajność linii: - 13440 Mg/rok - 3,5 Mg/h	Brak wykorzystywania
Linia kompaktowa do separacji optycznej, indukcyjnej, prądowo wirowej, magnetycznej Wydajność linii: - 15 360,0 Mg/rok - 4,0 Mg/h	Linia kompaktowa do separacji optycznej, indukcyjnej, prądowo wirowej, magnetycznej Wydajność linii: - 29440,0 Mg/rok - 4,0 Mg/h
Linia do recyklingu szkła pochodzącego z demontażu ZSEiE Wydajność linii: -18432 Mg/rok - 4,8 Mg/h	Linia do recyklingu szkła pochodzącego z demontażu ZSEiE Wydajność linii: - 35328,0 Mg/rok - 4,8 Mg/h
Linia do przetwarzania baterii i akumulatorów Wydajność linii: - 40,0 Mg/rok -1,0 Mg/h	Linia do przetwarzania baterii i akumulatorów przenośnych Wydajność linii: - 7 360,0 Mg/rok - 1,0 Mg/h
Linia do przetwarzania kaset tonerowych w osłonie atmosfery wybuchowej węglanem wapnia zakończona separatorem magnetycznym oraz wiropądowym: Wydajność linii: - 3072 Mg/rok	Instalacja do przetwarzania kaset tonerowych w osłonie atmosfery wybuchowej węglanem wapnia zakończona separatorem magnetycznym oraz wiropądowym Wydajność linii: - 5888 Mg/rok

Linie istniejące	Linie projektowane
- 0,8 Mg/h	- 0,8 Mg/h
	Linia do demontażu i przetwarzania sprzętu chłodniczego Wydajność linii: - 40480,0 Mg/rok - 5,5 Mg/h
	Instalacja do wytwarzania recyklatu (półproduktów z tworzywa sztucznego) Wydajność linii: - 29440,0 Mg/rok - 4,0 Mg/h
	Stanowiska do demontażu ręcznego urządzeń wielkogabarytowych Wydajność linii: -14720,0 Mg/rok -2,0 Mg/h
	Instalacja do produkcji kruszywa budowlanego z pianki poliuretanowej Wydajność linii: - 6624,0 Mg/rok - 0,9 Mg/h

Linia do demontażu i przetwarzania sprzętu chłodniczego:

Proces demontażu urządzeń chłodniczych można podzielić na następujące etapy:

- wstępny demontaż
- usunięcie z układu czynnika chłodniczego
- demontaż kompresora i skraplacza
 - mechaniczne dwustopniowe rozdrabnianie
 - separacja frakcji składowych

Ww. linia wyposażona zostanie w:

- Sekcje wstępnego demontażu i systemu ekstrakcji mieszanki VOC-/VFC- /olejowej ze sprężarek wraz z ich usuwaniem.
 - 2 zautomatyzowane stacje podnoszenia i obrotu ze zintegrowanym przenośnikiem rolkowym
Urządzenia chłodnicze przeznaczone do recyklingu będą umieszczane na dwóch równoległych stacjach podnoszenia i obrotu, aby ustawić je w pozycji poziomej.
 - 2 pneumatyczne sekcje stołu do obracania
Urządzenia chłodnicze przybywające do sekcji automatycznego obracania będą obracane, aby zapewnić, że ekstrakcja płynu odbywać się będzie z najniższego punktu układu chłodzenia.
 - 1 system odsysania / usuwania środków chłodzących z lodówek
Systemy odsysania ekstrahują mieszankę VOC-/VFC-/olejową ze sprężarki i automatycznie oddziela mieszankę VOC VFC od oleju. Dwa oddzielne systemy odsysania pozwalają na oddzielne usuwanie VOC i VFC.
 - 2 nożyce hydrauliczne do usuwania sprężarki

Puste sprężarki będą odcinane, za pomocą hydraulicznych nożyc. Nożyce będą montowane na ramie nośnej za pomocą belek poprzecznych.

- System redukcji wymiarów i podawania materiału (mechaniczny, automatyczny system demontażu w zamkniętej komorze roboczej):

- Przenośnik pionowy

Lodówki będą przepychane przez ręczne drzwi bezpieczeństwa do podajnika. Lodówka będzie automatycznie doprowadzana do wymaganego położenia, a następnie podnoszona do góry.

- Bramka wjazdowa z przenośnikiem i hydraulicznym systemem podwójnej śluzy

- Zbiornik z nadzorem kamery na wstępnym rozdrabniaczu (zrywak)

Jedna prasa hydrauliczna z boku służyć będzie do wyrównania urządzeń chłodniczych w celu uniknięcia nadmiernego gromadzenia się w trakcie doprowadzenia ich do elementu rozdrabniającego.

- Rozdrabniacz (zrywak) - za pomocą rozdrabniacza dwuwałowego urządzenia chłodnicze będą wstępnie rozdrabniane przez dwa przeciwbieżne wały nożowe, które działają jak „zrywak”. Młyny młotkowe będą odbijały piankę PUK z pozostałego materiału.

- Młyn z podwójnym młotem

Młyny młotkowe rozbijają piankę PUR z pozostałego materiału.

- 2 pośrednie przenośniki ślimakowe

Za pomocą przenośnika ślimakowego frakcje będą stale podawane.

- 2 Separatory ZZ

W separatorze ZZ pył / pianka PUR zostanie oddzielona od pozostałej zmieszanej frakcji

- Przenośnik wyładowczy w kształcie litery Z dla frakcji mieszanej poniżej separatorów ZZ

- Separator magnetyczny z przenośnikiem wibracyjnym

Części żelazne usuwane będą za pomocą magnetycznego bębna, a następnie rozładowywane.

- Zespół separatora wiroprowadowego

Do oddzielania małych części Fe, metali nieżelaznych (Al / miedź) i tworzyw sztucznych.

- 2 systemy wyciągu powietrza z wkładem filtracyjnym

- Jednostka granulująca i odgazowująca PUR

Pianka PUR z filtra zostanie przetransportowana do rozdrabniacza, a następnie przez silos buforowy w podwójnym systemie parowym i podgrzana do procesu odgazowania. Po procesie odgazowywania PUR będzie transportowany do worków typu big-bag.

- Filtrowanie gazu

Powietrze wychodzące z jednostek odgazowujących będzie oczyszczane przez filtr i kierowane do instalacji filtra z węglem aktywnym.

- Pośrednie przenośniki ślimakowe

Za pomocą przenośnika ślimakowego odgazowana pianka będzie transportowana do pras brykietujących za jednostkami odgazowującymi.

- 2 prasy brykietujące (opcjonalne)

Pianka PUR będzie tłoczona i rozładowywana do odpowiednich pojemników dostarczanych przez klienta.

- System wyciągu powietrza z wkładem filtracyjnym do pras brykietujących.

- Generator azotu dla bezpieczeństwa zakładu przetwórczego. O czystości od 97% do 99,99% w celu redukcji tlenu wewnątrz rozdrabniarek poniżej 8%, aby zapobiec pożarowi i wybuchom. Technologia PSA (Pressure Swing Adsorption) umożliwi dostęp do bardzo wysokiej czystości azotu przy jednoczesnym zachowaniu niskiego zużycia powietrza. Wielkość porów i charakter węgla pozwoli na bardzo szybką adsorpcję tlenu, który szybko przepływa będzie do środka (a także wody i CO₂), podczas gdy azot przepływa znacznie wolniej.

- System filtrów z węglem aktywnym dla czynników chłodniczych: VHC/VFC/CFC/terminal skraplający pentan).

Powietrze wypełnione czynnikiem chłodniczym będzie przetwarzane i podawane do 3 kolektorów adsorpcyjnych. Czynniki chłodnicze będą zbierać się na powierzchni aktywnego węgla.

Przy określonym stopniu nasycenia węgla aktywnego proces desorpcji będzie inicjowany przez wewnętrzny system komputerowy. W wyniku wstępnego podgrzewania osłon kolektorów adsorpcyjnych i dopływu węgla aktywnego para zostanie wydalona. Oddzielenie wody od czynnika chłodniczego odbywać się będzie za pomocą destylacji. Odciągnięta i odgazowana woda będzie pompowana do układu chłodzenia wodą. Czynniki chłodnicze będą pompowane za pomocą pomp próżniowych do odpowiednich zbiorników ciśnieniowych w celu ostatecznego usunięcia.

Instalacja do wytwarzania recyklatu (półproduktów z tworzywa sztucznego)

Na linii technologicznej wykorzystywane będą frakcje rozdrobnione w innych instalacjach na terenie zakładu, z których separowane będą tworzywa ABS, PP, PB, PS oraz Fe i NFe. Dopuszcza się również wykorzystywanie odpadów tworzyw sztucznych odebranych od dostawców zewnętrznych. W skład linii wchodzić będą:

- granulator z sitem oczkowym
- przenośniki ślimakowe
- bufor magazynowy
- separator Fe
- separator wiroprowadowy
- separator elektrostatyczny.

Separator elektrostatyczny umożliwi odzyskanie z mieszaniny tworzyw koncentrat polimerów ABS, PS, PP, PE o czystości nie mniejszej niż 95 % - podawany materiał koniecznie musi być suchy. Do granulatora podawany będzie płatek tworzyw o nieregularnym kształcie, granulator sprowadzi tworzywo do powtarzalnych rozmiarów, gdyż tylko wtedy separatory będą mogły pracować wydajnie. Przenośnik ślimakowy będzie odbierał z granulatora frakcje zmielonych tworzyw oraz transportował je do bufora magazynowego. Następnie, z bufora magazynowego frakcja tworzyw równomiernie podawana będzie na separator magnetyczny Fe oraz nie magnetyczny NFe. Separatory będą miały za zadanie usunąć ze strumienia metale Fe NFe — ma to bezpośredni wpływ na wydajność procesu. W jednostce elektrostatycznej produkt będzie rozdzielony na składniki w zależności od przewodności elektrycznej. Produkt wejściowy będzie podawany na elektrodę osadową, która będzie się obracała i znajdowała w potencjale dodatnim. W przestrzeni międzyelektrodowej wszystkie frakcje ładować się będą ujemnymi jonami dla tego będą odpychane od bębna. Częsteczki przywarte do bębna, będą usuwane za pomocą wałka czyszczącego.

Stanowiska do demontażu ręcznego urządzeń wielkogabarytowych

Na linii do ręcznego demontażu urządzeń wielkogabarytowych nastąpi demontaż urządzeń wielkogabarytowych, takich jak: pralki, zmywarki, kuchnie gazowe, piece, urządzenia wentylacyjne, klimatyzatory itp. Na linii odbywał się będzie demontaż ZSEE i rozdział sprzętu na poszczególne frakcje i komponenty. Po demontażu poszczególne frakcje odpadów będą kierowane do dalszego przetwarzania lub przekazywane kolejnym podmiotom w postaci otrzymanej na linii do demontażu ręcznego urządzeń wielkogabarytowych.

W skład stanowiska wchodzić będą:

- stół wraz oświetleniem roboczym,
- przenośnik rolkowy,
- stacja odzysku czynnika z legalizowaną wagą,
- komplet narzędzi (szlifierki kątowe, wkrętarki itp.),
- pojemniki na odzyskane frakcje.

Instalacja do produkcji kruszywa budowlanego z pianki poliuretanowej

Odpady PUR (min, z urządzeń chłodniczych podlegających recyklingowi na innej linii) będą rozdrabniane w kruszarce, następnie pakowane w worki big-bag. Załadunek odpadem PUR odbywał się będzie ładowarką czołową do bufora magazynowego. Następnie z bufora magazynowego przenośnikiem frakcja przekazywana będzie do kruszarki, gdzie nastąpi rozdrobnienie frakcji dożądanego rozmiaru. Odbiór urobku z kruszarki realizowany będzie przenośnikiem taśmowym na sito

jednopakładowe. Odseparowane frakcje odbierane będą przenośnikami z sita.

Linia kompaktowa do separacji optycznej, indukcyjnej, prądowo wirowej, magnetycznej

Proces recyklingu z wykorzystaniem kompaktowej linii do separacji optycznej, indukcyjnej, prądowo-wirowej, magnetycznej, rozdrobnionych małogabarytowych urządzeń przebiega następująco:

- w pierwszym etapie następuje rozdzielanie materiału na pojedynczą warstwę i przygotowanie do pierwszego etapu sortowania jakim jest separacja magnetyczna. Separacja magnetyczna prowadzona jest przy pomocy sita wibracyjnego (podziałka 5 mm), na którym następuje odsiewanie frakcji < 5mm,
- drugim etapem procesu jest separacja materiałów ferromagnetycznych z wykorzystaniem bębna magnetycznego,
- w kolejnym etapie przy pomocy separatora prądowo-wirowego następuje separacja aluminium. Następnie w sorterze indukcyjnym następuje odzyskiwanie stali nierdzewnej oraz metali nieżelaznych (mix metali nieżelaznych).

Linia do recyklingu szkła pochodzącego z demontażu ZSEiE

Odseparowane od urządzeń elektrycznych szkło po oczyszczeniu go z substancji niebezpiecznych (proces prowadzony na innym zakładzie) poddawane jest wstępnemu rozdrobnieniu na stanowiskach. Produkcja kruszywa budowlanego ze stłuczki szklanej w głównej mierze prowadzona jest w oparciu o kruszarkę do szkła, która pracuje na terenie zakładu.

Produkcja kruszywa budowlanego ze stłuczki szklanej polega na takim skruszeniu stłuczki szklanej, aby uzyskać mieszaninę ziaren z zachowaniem odpowiednich proporcji poszczególnych frakcji. Zgodnie z aktualnie posiadaną Krajową Oceną Techniczną dla produktu o nazwie handlowej „Kruszywo ze stłuczki szklanej MB Recycling”, jako kruszywa z recyklingu ze stłuczki szklanej do mieszanek niezwiązanych i związanych hydraulicznie, w procesie przetwarzania (produkcji), dopuszcza się stosowanie składników uzupełniających, w postaci mieszanki proszku tonerowego z kalcytem. W wyniku mechanicznej obróbki odpadów powstaje kruszywo szklane, które jest na bieżąco badane w laboratorium pod kątem przydatności do stosowania go jako kruszywa. W przypadku nie spełnienia warunków określonych w Krajowej Ocenie Technicznej zawracane jest do ponownego przetworzenia.

Kruszywo szklane jako produkt ma zastosowanie w inżynierii komunikacyjnej lub sprzedawane jest m.in. firmom betoniarskim, gdzie wykorzystywane jest do produkcji kostki brukowej, krawężników, bloczków fundamentowych i segmentów ogrodzeń na zasadzie zastąpienia części frakcji mineralnej (piasku, żwiru) szkłem o odpowiednio dobranej granulacji.

Linia do przetwarzania baterii i akumulatorów przenośnych

Zużyte baterie i akumulatory dostarczane w pojemnikach zbiorczych. Wymieszane baterie i akumulatory przenośnie, wyładowywane będą na stół sortowniczy w sposób ręczny. Proces przetwarzania - segregacji będzie polegał na manualnym rozdzielaniu zmieszanych baterii na poszczególne rodzaje.

Na przedmiotowej linii do przetwarzania przenośnych baterii i akumulatorów nie będzie prowadzone przetwarzanie baterii samochodowych oraz przemysłowych zawierających elektrolit.

Instalacja do przetwarzania kaset tonerowych w osłonie atmosfery wybuchowej węglanem wapnia zakończona separatorem magnetycznym oraz wiropadowym.

Proces odbywa się w warunkach „suchego rozdrabniania” w osłonie atmosfery wybuchowej, kalcytem. Cały proces monitorowany jest przez system przeciwybuchowy. Zużyte tonery z pozostałością proszku trafiają podajnikiem taśmowym do rozdrabniacza czterowalowego wolnoobrotowego, gdzie dochodzi do wstępnego złamania kasety oraz uwolnienia proszku tonerowego. Całość strumienia kierowana jest na sito bębnowe, na którym oddzielany jest proszek od frakcji metali oraz tworzyw. Proszek systemem przenośników ślimakowych kierowany jest do stacji napełniania worków big-bag z wkładem foliowym (przystosowanych do magazynowania tego typu materiałów sypkich), która spoczywa na wadze. System kontroluje poziom zapełnienia worka, po przekroczeniu

masy następuje komunikat akustyczny do operatora. Pozostała frakcja trafia na kolejny rozdrabniacz czterowalowy celem uwolnienia połączeń metali, tworzyw. Rozdrabniacz sprowadza strumień do frakcji średnicy płata 34 mm. Płatek kierowany jest do separacji indukcyjno-magnetyczno-wyrodkowej, gdzie, oddziela się metale żelazne od metali nieżelaznych oraz tworzyw sztucznych.

W raporcie o oddziaływaniu przedsięwzięcia na środowisko rozważano warianty:

- Wnioskowany - polegający na przetwarzaniu odpadów sprzętu chłodniczego na ww. linii technologicznej z rdzeniem freon/pentan oraz bojlerów i suszarek — scharakteryzowany w treści decyzji.
- Alternatywny - polegający na przetwarzaniu odpadów sprzętu chłodniczego na linii technologicznej z rdzeniem pentan.

Urządzenia chłodnicze przeznaczane do recyklingu są umieszczane na dwóch równoległych stacjach podnoszenia i obrotu, aby ustawić je w pozycji poziomej, następnie ustawiane są w sposób właściwy aby zapewnić, że ekstrakcja płynu odbywać się z najniższego punktu układu chłodzenia, co zapewni całkowite oczyszczenie układu. Pozostałe elementy ruchome, jak drzwi, półki itp. demontowane są ręcznie, na powierzchni roboczej stołu. Zautomatyzowany zestaw hydrauliczny odcina osuszone sprężarki od urządzeń. Zespół młyna stanowi hermetycznie zamkniętą przestrzeń.

Instalacja oczyszczania linii do demontażu i przetwarzania sprzętu chłodniczego (materiał izolacyjny: pentan) wywiewanego powietrza składa się ze skrzynek regeneracyjnych, komory spalania z układem spalania — wymaganego systemu prowadzenia powietrza z zaworami i wentylatorami, a także szafy sterowniczej ze sterowaniem instalacją. Skrzynie regeneratorów wypełnione są ceramiczną masą akumulacyjną i izolowane warstwą izolacyjną, dostosowaną do wysokich temperatur reakcji. Komora spalania jest również izolowana materiałem włóknistym i łączy ze sobą skrzynie regeneratorów. System prowadzenia powietrza obejmuje kanały dla gazu surowego i gazu czystego ze zintegrowanymi, szczelnie zamykającymi, bezobsługowymi zaworami grzybkowymi do wlotu powietrza odsysanego i wylotu gazu czystego, a także kłapy wylotu powietrza przepływającego. Zastosowany system oczyszczania powietrza przewiduje całkowite przechwycenie substancji chłodniczych wydzielanych w wyniku przetwarzania sprzętu chłodniczego. Proces demontażu urządzeń chłodniczych izolowanych z wykorzystaniem pentanu:

- wstępny demontaż
- usunięcie z układu czynnika chłodniczego
- demontaż, kompresora i skraplacza
- mechaniczne dwustopniowe rozdrabnianie
- separacja frakcji składowych, wyrzutowych.

Wyposażenie linii: dwie linie podawcze surowca (odpadów), platforma robocza, hydrauliczna przecinarka do separacji sprężarek, podnośnik podający, komora robocza, lej zasypowy, rozdrabniacz, system wyładunku materiału z obszaru roboczego, separator magnetyczny.

Wydajność linii: maks. 40480,0 Mg/rok, 5,5 Mg/h.

Parametr	Wariant inwestorski	Wariant alternatywny
Proces przetwarzania	R13, R12, R4	R13, R12, R4
Wydajność	5,5 Mg/h	5,5 Mg/h
	Linia przystosowana do przetwarzania sprzętu chłodniczego z rdzeniem freon/pentan oraz bojlerów i suszarek	Linia przystosowana do przetwarzania sprzętu chłodniczego z rdzeniem pentan
Separator magnetyczny	TAK	TAK
Stół roboczy	TAK	TAK

Emisja hałasu	91 dB	91 dB
(LWA)		
Emisja do powietrza	Produkty spalania paliw w kotle na-grzewnicy (produkcja pary technolo-gicznej) oraz benzo/a/piren (szcząt-kowo)	Produkty spalania paliw w kotle na-grzewnicy (produkcja pary technolo-gicznej) oraz benzo/a/piren (szcząt-kowo)

Biorąc pod uwagę powyższe emisje z wariantu wnioskowanego i alternatywnego są porównywalne.

W ocenie autora raportu wariant wnioskowany jest korzystniejszy dla środowiska, ponieważ umożliwia przetwarzanie odpadów nie tylko z rdzeniem pentan, ale również z rdzeniem freon oraz boilerów i suszarek.

Mając na uwadze powyższe wybrano do realizacji wariant wnioskowany, który określono jednocześnie jako wariant najkorzystniejszy dla środowiska.

Wszystkie prace związane z fazą budowy analizowanego przedsięwzięcia, dotyczyć będą jedynie terenu obecnie wykorzystywanego w ramach prowadzenia bieżącej działalności - nie jest planowane zajęcie lub przekształcenie nowych, dodatkowych powierzchni terenu. Nie przewiduje się prac związanych z wykonywaniem wykopów.

Prowadzenie prac na etapie budowy, tj. zadaszeń istniejących boksów magazynowych oraz prac instalacyjnych będzie wiązało się z użyciem urządzeń wykorzystujących olej napędowy, prąd itp. Na czas prowadzenia prac budowlanych zostanie zorganizowane zaplecze budowy, miejsce przechowywania środków transportu, urządzeń i materiałów mogących spowodować, zanieczyszczenie środowiska gruntowo-wodnego na terenie utwardzonym i szczelnym.

Plac budowy oraz zaplecze budowy zostanie wyposażone w techniczne i chemiczne środki do usuwania zanieczyszczeń ropopochodnych (np. materiały sorbentowe). W przypadku wycieku substancji ropopochodnych będą one niezwłocznie usuwane.

Odpady powstałe na etapie realizacji przedsięwzięcia będą magazynowane na terenie przygotowanych na ten cel placów zlokalizowanych w obrębie zaplecza budowy.

Zarówno na etapie realizacji, eksploatacji lub ewentualnej likwidacji miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych zlokalizowane zostaną na uszczelnionym podłożu, w miejscach osłoniętych przed działaniem czynników atmosferycznych oraz zabezpieczonych przed przypadkowym wydostaniem się odpadów oraz przed dostępem osób postronnych. Miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych zostaną wyposażone w urządzenia lub środki umożliwiające zebranie odpadów, w sytuacji ich przypadkowego wydostania się z pojemników/ miejsc magazynowania. Rodzaje i ilość tych urządzeń zostanie dostosowana do rodzaju i ilości magazynowanych odpadów. W przypadku wydostania się odpadów z pojemników zostaną one niezwłocznie usunięte.

Prowadzona będzie stała kontrola stanu technicznego środków transportu i urządzeń wykorzystywanych w trakcie budowy oraz na etapie eksploatacji, będą one utrzymywane w pełnej sprawności celem ograniczenia poziomu hałasu i emisji zanieczyszczeń ze spalania paliw. Ewentualne zanieczyszczenia gruntu substancjami ropopochodnymi będą natychmiast zbierane sorbentami i zagospodarowane jako odpad.

Zapewnione zostanie właściwe gospodarowanie odpadami, magazynowane będą selektywnie w wydzielonych i przystosowanych miejscach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska zanieczyszczeń oraz zapewniony zostanie ich sprawny odbiór przez uprawnione podmioty.

Miejsca magazynowania odpadów zostaną wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz urządzenia lub środki umożliwiające zebranie odpadów, w sytuacji ich przypadkowego wydostania się z pojemników/ kontenerów/big-bagów.

Zapewniona zostanie czystość nawierzchni dróg w rejonie wyjazdu z terenu zakładu oraz teren

utrzymywany będzie w czystości.

Ścieki bytowe odprowadzane będą do istniejącego szczelnego zbiornika bezodpływowego i okresowo wywożone, na oczyszczalnię ścieków z częstotliwością taką, aby zapobiec, przepełnieniu zbiornika.

Wody opadowe lub roztopowe z połaci dachowych i nawierzchni utwardzonych, po oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych, odprowadzane będą do istniejącego, podziemnego zbiornika bezodpływowego o pojemności ok. 513 m³. Wykorzystywane one będą do celów ppoż., a ewentualny nadmiar okresowo przekazywany uprawnionemu podmiotowi.

Ścieki przemysłowe nie będą powstawać.

Biorąc pod uwagę powyższe nie przewiduje się znaczącego negatywnego wpływu planowanej inwestycji na środowisko gruntowo - wodne.

W świetle obowiązujących przepisów Dyrektywy 2000/60/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 23 października 2000 r. ustanawiającej ramy wspólnotowego działania w dziedzinie polityki wodnej (Ramowa Dyrektywa Wodna), cele planowania i gospodarowania wodami mają zostać osiągnięte poprzez wdrożenie zadań zawartych w dokumentach planistycznych. Zgodnie z zapisami *Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły* zatwierdzonego rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 4 listopada 2022 r. w sprawie Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (Dz. U. z 2023 r. poz. 300) przedmiotowa inwestycja zlokalizowana jest w obszarze:

- jednolitej Części Wód Podziemnych oznaczonej europejskim kodem GW2000101, zaliczonym do regionu wodnego Górnej-Zachodniej Wisły, stan ilościowy oraz chemiczny tej jednolitej części oceniono jako dobry, niezagrożony ryzykiem nieosiągnięcia celów środowiskowych. Celem środowiskowym dla ww. JCWP jest dobry stan ilościowy i chemiczny wód;
- zlewni Jednolitej Części Wód Powierzchniowych oznaczonej europejskim kodem RW20003216299 nazwanym Wierna Rzeka, zaliczonym do regionu wodnego Górnej-Zachodniej Wisły. Posiada status naturalnej część wód, której stan określono jako zły. Celem środowiskowym dla ww. JCWP jest dobry potencjał ekologiczny i dobry stan chemiczny. Ustanowione zostało odstępstwo polegające na złagodzeniu celów środowiskowych związane z tym, że nie są osiągnięte cele środowiskowe JCWP w zakresie wskaźników: benzo(a)piren(w). Presje trwale uniemożliwiające osiągnięcie celów środowiskowych zaspokajają ważne potrzeby społeczno-gospodarcze i na obecnym etapie stwierdza się brak alternatywnych opcji zaspokojenia tych potrzeb.

Planowane przedsięwzięcie jest zlokalizowane poza terenem Głównych Zbiorników Wód Podziemnych — najbliższy GZWP Nr 414 Zbiornik Zagnańsk znajduje się w kierunku północnym w odległości ok. 1 km od granicy działek inwestycyjnych.

Mając na uwadze przewidywane rozwiązania w zakresie sposobu gospodarowania ściekami i odpadami nie przewiduje się, aby planowane przedsięwzięcie powodowało takie oddziaływania, które mogłyby wiązać się z nieosiągnięciem celów środowiskowych dla jednolitych części wód ustanowionych w ww. Planie gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły.

Użytkowanie przedmiotowego przedsięwzięcia wiązać się będzie z emisją hałasu do środowiska. Istniejące i planowane źródła hałasu podzielono w raporcie na:

- kubaturowe typu budynek — hałas powodowany przez zainstalowane urządzenia mechaniczne i czynności technologiczne wykonywane wewnątrz hali i wiaty,
- punktowe źródła - wentylacja mechaniczna hali i wiaty, rozładunek/załadunek odpadów,
- powierzchniowe — obszar pracy maszyn roboczych,
- liniowe źródła hałasu — tj. ruch pojazdów po terenie przedsięwzięcia.

Jak wynika z raportu izolacyjność akustyczna ścian i dachów hali i wiaty, w których prowadzone będą procesy przetwarzania odpadów wynosi min. 5 dB. Według założeń do obliczeń zawartych

w raporcie oddziaływania na środowisko równoważny poziom dźwięku od urządzeń i operacji technologicznych będzie wynosił: wewnątrz hali maks. 92,06 dB, wewnątrz wiaty 92,13 dB. Odciągi znad stanowisk pracy linii do przetwarzania baterii i akumulatorów oraz linii do recyklingu szkła pochodzącego z demontażu zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz instalacji do produkcji kruszywa z pianki poliuretanowej zakończone będą cyklonem znajdującym się poza wiatą o poziomicy mocy akustycznej maksymalnie 95 dB.

Przewiduje się, że po realizacji zamierzenia na teren planowanej inwestycji będzie wjeżdżać i wyjeżdżać:

- pojazdy ciężarowe — w porze dnia 40 szt./ 8h oraz w porze nocy 2 szt./ 1h,
- pojazdy dostawcze (lekkie) — w porze dnia 30 szt./ 8h oraz w porze nocy 5 szt./ 1h,
- pojazdy lekkie (osobowe) — w porze dnia 50 szt./ 8h oraz w porze nocy 20 szt./ 1h.

W związku z koniecznością realizacji operacji przeładunkowych, transportu wewnętrznego na terenie zakładu, przewiduje się wykorzystywać wózki widłowe (2 szt.) oraz maszynę roboczą (ładownicę teleskopową). Do obliczeń przyjęto równoważny poziom dźwięku od ww. urządzeń 58 dB zarówno w porze dziennej, jak i nocnej.

Jak wynika z raportu najbliższe tereny chronione akustycznie zlokalizowane są w kierunku wschodnim w odległości ok. 450 m od granicy działek inwestycyjnych i stanowią zabudowę mieszkaniową jednorodzinną. Dopuszczalny poziom hałasu w środowisku - wyrażony wskaźnikiem hałasu LAeqD, LAeqN), dla tego typu terenów chronionych, wynosi w porze dziennej 50 dB i w porze nocnej 40 dB. Działalność prowadzona będzie w porze dziennej i nocnej.

Według przedstawionych w raporcie analiz i wyników obliczeń izofona o wartości 50 dB w porze dziennej i 40 dB w porze nocnej nie obejmuje swym zasięgiem terenów chronionych akustycznie. Biorąc pod uwagę powyższe na terenach chronionych akustycznie nie wystąpią przekroczenia wartości dopuszczalnych poziomu hałasu określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r., poz. 112, j.t.) zarówno w porze dziennej, jak i nocnej.

W fazie eksploatacji, działalność zakładu będzie źródłem emisji do powietrza:

- zorganizowanej pochodzącej ze źródeł technologicznych:
 - linia kompaktowa do separacji optycznej, indukcyjnej, prądowo wirowej, magnetycznej - źródłem są stanowiska wyposażone w układ wentylacyjny zapewniający odciąganie powietrza znad stanowisk i odprowadzanie go na zewnątrz (brak urządzeń oczyszczających),
 - linia do przetwarzania baterii i akumulatorów przenośnych, linia do recyklingu szkła pochodzącego z demontażu ZSEiE oraz instalacja do produkcji kruszywa z pianki poliuretanowej
 - źródłem będzie indywidualny odciąg powietrza zakończony cyklonem zlokalizowanym poza budynkiem, wraz z filtrem workowym gwarantującym stężenie pyłu na wylocie maksymalnie 10 mg/m³,
 - linia do demontażu i przetwarzania sprzętu chłodniczego - proces technologiczny przewiduje całkowite przechwycenie substancji chłodniczych (freony) wydzielanych w wyniku przetwarzania sprzętu chłodniczego, dzięki zastosowaniu filtrów węglowych, w obliczeniach przyjęto potencjalne emisje w wyniku funkcjonowania indywidualnego odciągu powietrza dla instalacji — bez zastosowania dodatkowych urządzeń oczyszczających.
- zorganizowanej pochodzącej ze źródeł energetycznego spalania paliw:
 - linia do demontażu i przetwarzania sprzętu chłodniczego — źródłem emisji zanieczyszczeń będzie spalanie oleju opałowego lekkiego w nagrzewnicy przy generatorze pary (brak urządzeń oczyszczających) wyposażonej w palnik o mocy maks. 99 kW.
- niezorganizowanej pochodzącej ze spalania paliw w silnikach pojazdów oraz maszyn roboczych poruszających się po terenie zakładu - pojazdy samochodowe, maszyny robocze, wózki widłowe.

Przedstawiona w raporcie analiza obliczeniowa dotycząca emisji zanieczyszczeń powietrza z terenu zamierzenia, uwzględniająca istniejące i planowane źródła emisji, a także tło zanieczyszczeń

określone przez Główny Inspektorat Ochrony Środowiska Departament Monitoringu Środowiska Regionalny Wydział Monitoringu Środowiska w Kielcach wykazała, że nie będą przekroczone dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu określone w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845) oraz w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) poza terenem, do którego Inwestor posiada tytuł prawny.

W raporcie dokonano analizy zgodności planowanej inwestycji z wymaganiami Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE.

Planowane przedsięwzięcie znajduje się poza przestrzennymi formami ochrony przyrody, w tym poza obszarami europejskiej sieci ekologicznej Natura 2000. Najbliżej terenu przedsięwzięcia zlokalizowany jest Konecko — Łopuszniański Obszar Chronionego Krajobrazu, którego granica przebiega w odległości ok. 1,2 km w kierunku zachodnim od granicy działek inwestycyjnych. Najbliżej położony obszar Natura 2000 to Wzgórza Chęcińsko — Kieleckie PLH260041 w odległości ok. 4 km w kierunku południowym od analizowanego terenu.

Biorąc pod uwagę usytuowanie przedsięwzięcia na terenie przekształconym antropogenicznie oraz fakt, że obszary chronione znajdują się poza zasięgiem istotnego oddziaływania przedsięwzięcia, nie będzie ono znacząco negatywnie oddziaływać na cele ochrony obszarów Natura 2000, w tym w szczególności stan siedlisk przyrodniczych, siedlisk gatunków roślin i zwierząt, gatunki, dla których ochrony wyznaczono obszary Natura 2000 oraz ich integralność i powiązania z innymi obszarami.

Planowane przedsięwzięcie znajduje się poza korytarzami ekologicznymi w odległości ok. 9 km na południowy zachód przebiega granica Głównego Południowo-Centralnego Korytarza Ekologicznego o nazwie Częstochowa - wschód.

Zgodnie z raportem na terenie inwestycyjnym nie stwierdzono występowania chronionych gatunków roślin, zwierząt, grzybów i siedlisk przyrodniczych podlegających ochronie. Z uwagi na charakter przedsięwzięcia, niewprowadzanie w związku z realizacją inwestycji obcych gatunków, gatunków inwazyjnych, nie przewiduje się wpływu na różnorodność biologiczną rozumianą jako liczebność i kondycja populacji występujących gatunków, w szczególności gatunków chronionych, rzadkich lub ginących oraz ich siedlisk, w tym utratę, fragmentację lub izolację siedlisk oraz zaburzenia funkcji przez nie pełnionych, a także ekosystemy — ich kondycję, stabilność, odporność na zaburzenia, fragmentację i pełnione funkcje w środowisku.

W pobliżu przedmiotowej inwestycji oraz w zasięgu jej oddziaływania brak jest obszarów przylegających do jezior i wybrzeży oraz terenów uzdrowiskowych, obiektów wpisanych do rejestru zabytków.

Z uwagi na Dyrektywę Parlamentu Europejskiego i Rady 2014/52/UE z dnia 16 kwietnia 2014 r. zmieniającą dyrektywę 2011/92/UE w sprawie oceny wpływu wywieranego przez niektóre przedsięwzięcia publiczne i prywatne na środowisko i implementację do prawa polskiego, analizując adaptację przedsięwzięcia do zmian klimatu, w tym elementy wpływające na łagodzenie tych zmian należy stwierdzić, że:

- przedsięwzięcie usytuowane jest poza terenami osuwisk oraz obszarami zagrożenia powodziowego (<http://mapy.isok.gov.pl/imap/>),
- wystąpi emisja do powietrza, w tym gazów cieplarnianych w związku ze spalaniem paliw w nagrzewnicy pojazdach poruszających się po terenie inwestycji, usuwanie czynników chłodniczych z demontowanych urządzeń przewidziano przy użyciu układów hermetycznych,
- z uwagi na charakter i skalę przedsięwzięcia nie przewiduje się istotnego wpływu na klimat.

Zgodnie z art. 61 ust. 2 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (tekst jedn. Dz. U. z 2021 r., poz. 2351 ze zrn.), właściciel lub zarządca obiektu jest obowiązany: zapewnić, dochowując należytej staranności, bezpieczne użytkowanie obiektu w razie wystąpienia czynników zewnętrznych

oddziałujących na obiekt, związanych z działaniem człowieka lub sił natury, takich jak: wyładowania atmosferyczne, wstrząsy sejsmiczne, silne wiatry, intensywne opady atmosferyczne, pożary, w wyniku których następuje uszkodzenie obiektu budowlanego lub bezpośrednio zagrożenie takim uszkodzeniem, mogące spowodować zagrożenie życia lub zdrowia ludzi, bezpieczeństwa mienia lub środowiska.

Zgodnie z art. 5 pkt 23 ustawy o ochronie przyrody na walory krajobrazowe składają się wartości ekologiczne, estetyczne lub kulturowe obszaru oraz związana z nim rzeźba terenu, twory i składniki przyrody, ukształtowane przez siły przyrody lub działalność człowieka. Przedsięwzięcie będzie realizowane w obrębie terenu przekształconego. Mając na uwadze charakter terenu inwestycji oraz planowany zakres zamierzenia nie przewiduje się negatywnego wpływu na walory krajobrazowe.

Zarówno w obrębie inwestycji, jak i w jej bezpośrednim sąsiedztwie nie występują zabytki chronione na podstawie przepisów o ochronie zabytków i opiece nad zabytkami. W przypadku odkrycia przedmiotu, co do którego istnieje przypuszczenie, iż jest on zabytkiem w trakcie prowadzenia robót, należy wstrzymać wszelkie roboty mogące uszkodzić lub zniszczyć odkryty przedmiot; zabezpieczyć, przy użyciu dostępnych środków, ten przedmiot i miejsce jego odkrycia; niezwłocznie zawiadomić o tym Wojewódzkiego Konserwatora Zabytków w Kielcach, a jeśli nie jest to możliwe, Burmistrza Miasta i Gminy Piekoszów.

Jak wynika z raportu planowane przedsięwzięcie nie będzie się zaliczać do obiektów stwarzających zagrożenie wystąpienia poważnych awarii przemysłowych — wg rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138).

Zakład wyposażony zostanie w urządzenia i materiały służące potrzebom gaśniczym zgodnie z przepisami o ochronie przeciwpożarowej. Na terenie zakładu przestrzegane będą przepisy bezpieczeństwa i higieny pracy, a także zasady magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów określone w przepisach szczególnych w zakresie gospodarowania odpadami.

Planowana inwestycja ze względu na położenie w centralnej części kraju nie stwarza możliwości wystąpienia transgranicznego oddziaływania na środowisko.

Planowana inwestycja nie kwalifikuje się do przedsięwzięć wymienionych w art. 135 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, dla których można utworzyć obszar ograniczonego użytkowania.

Posiadane na etapie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dane na temat przedsięwzięcia, jak również elementów przyrodniczych środowiska objętych zakresem przewidywanego oddziaływania, pozwalają na tym etapie, wystarczająco ocenić jego oddziaływanie na środowisko i określić warunki jego realizacji. Przed rozpoczęciem realizacji przedsięwzięcia nie zachodzi więc konieczność przeprowadzenia ponownej oceny oddziaływania na środowisko oraz postępowania w sprawie transgranicznego oddziaływania na środowisko w ramach postępowania w sprawie wydania decyzji o pozwoleniu na budowę, decyzji o zatwierdzeniu projektu budowlanego, decyzji o pozwoleniu na wznowieniu robót budowlanych wydawanych na podstawie ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane.

Burmistrz Miasta i Gminy Piekoszów, jako organ administracji publicznej w ramach prowadzonego postępowania administracyjnego dążył do wyczerpującego zebrania i rozpatrzenia materiału dowodowego, co wynika z art. 77 § 1 k.p.a. Obowiązek ten służy relacji, wynikającej z art. 7 k.p.a. - zasady prawdy obiektywnej (materialnej), nakazującej organowi podejmowanie wszelkich kroków niezbędnych w celu dokładnego wyjaśnienia. Mając na uwadze postanowienia Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego, Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska

w Kielcach pozytywnie opiniujące i uzgadniające realizację i określające warunki realizacji tegoż przedsięwzięcia, oraz opinię Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Krakowie oraz Marszałka Województwa Świętokrzyskiego, jak również działając w oparciu o przepisy prawa przywołanych ustaw, których nadrzędnym celem jest ochrona stanu środowiska przyrodniczego, wód gruntowych i podziemnych, zapewnienie jak najlepszego zabezpieczenia gruntów i zmniejszenie negatywnego oddziaływania w/w przedsięwzięcia na środowisko gruntowo-wodne, hałas, powietrze, ludzi i zwierzęta. Wpływ planowanego przedsięwzięcia na poszczególne komponenty środowiska został szczegółowo omówiony w niniejszej decyzji i znalazł odzwierciedlenie w nałożonych na Inwestora warunkach.

Osnowa niniejszej decyzji w pełni uwzględnia stanowisko Regionalnego Dyrektora Ochrony Środowiska, Państwowego Powiatowego Inspektora Sanitarnego, Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie RZGW w Krakowie oraz Marszałka Województwa Świętokrzyskiego.

W związku z powyższym postanowiono jak w osnowie.

Załączniki:

1. Charakterystyka przedsięwzięcia zgodnie z art. 84 ust 2 ustawy ooś
2. Załącznik graficzny

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w kwocie 205,00 zł na podstawie zał. część. I pkt 45 ustawy z dnia 16 listopada 2006r. o opłacie skarbowej.



Z up. Burmistrza
Kierownik
Referatu Inwestycji, Rolnictwa, Ochrony Środowiska
i Mienia Gminnego
Damian Urbanowski

POUCZENIE

Zgodnie z art. 127 § 1 i 2 oraz art. 129 § 1 i 2 Kodeksu postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.) od niniejszej decyzji przysługuje stronom prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego za pośrednictwem Burmistrza Miasta i Gminy Piekoszów w terminie 14-tu dni od daty jej doręczenia.

Zgodnie z art. 127a ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeksu postępowania administracyjnego (tj. Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.) w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może w formie oświadczenia, zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia Burmistrzowi Miasta i Gminy Piekoszów oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1. Pan Tomasz Orzechowski - Pełnomocnik Inwestora
2. pozostałe strony poprzez obwieszczenie na tablicach ogłoszeń – na podstawie art. 74 ust. 3 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko oraz art. 49 Kodeksu postępowania administracyjnego:
- UMiG Piekoszów;
3. teren w pobliżu miejsca realizacji przedsięwzięcia sołectwo Micigózd;
4. A/a

Do wiadomości:

1. Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska w Kielcach
2. Państwowy Powiatowy Inspektor Sanitarny w Kielcach
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
4. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego

Charakterystyka przedsięwzięcia

Zamierzenie planowane jest na działkach nr ewid. 13/4 i 14/4 obręb 0011 Micigózd, gmina Piekoszów, powiat kielecki, województwo świętokrzyskie. Dla terenu inwestycji, nie obowiązuje miejscowy plan zagospodarowania przestrzennego. Aktualnie na terenie ww. działek Inwestor prowadzi zakład przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów. W stanie istniejącym, zakład wyposażony jest w linie do przetwarzania odpadów. Bieżąca działalność zakładu, polega na wykorzystywaniu następujących linii technologicznych do przetwarzania odpadów:

- Linia do demontażu i przetwarzania sprzętu chłodniczego,
- Linia do rozdrabniania i wstępnej separacji elektromagnetycznej małogabarytowego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- Linia kompaktowa do separacji optycznej, indukcyjnej, prądowo wirowej, magnetycznej,
- Linia do przetwarzania szkła,
- Linia do przetwarzania baterii i akumulatorów,
- Linia do przetwarzania zużytych lub pustych kartridży i tonerów.

Na terenie, objętym zamierzeniem inwestycyjnym, Inwestor prowadzi również zbieranie odpadów. Odpady przewidziane do zbierania są dostarczane transportem samochodowym przystosowanym do przewozu danego typu odpadów. Odpady zostają poddane kontroli, co do jakości i rodzaju odpadów, a następnie kierowane, są do miejsc tymczasowego magazynowania. Po nagromadzeniu odpowiedniej partii odpadów danego rodzaju są one przetwarzane we własnym zakresie (na stosownych instalacjach w oparciu o posiadane pozwolenia, decyzje) lub są przekazywane do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom. Zakład obecnie funkcjonuje w porze昼iennej, między godziną 6⁰⁰ a 22⁰⁰. W ramach zamierzenia przewiduje się dalsze wykorzystywanie istniejących linii technologicznych na terenie zakładu, poza istniejącą linią technologiczną do recyklingu urządzeń chłodniczych i linią do rozdrabniania wstępnej separacji elektromagnetycznej małogabarytowego zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Przewiduje się również dalsze wykorzystywanie istniejących na terenie zakładu boksów magazynowych, w tym z uwzględnieniem planowanego, docelowego zadaszania każdego z boksów. W ramach planowanego przedsięwzięcia przewiduje się funkcjonowanie zakładu oparte o funkcjonowanie następujących linii technologicznych:

Hala:

- Linia do demontażu i przetwarzania sprzętu chłodniczego,
- Linia kompaktowa do separacji optycznej, indukcyjnej, prądowo wirowej, magnetycznej,
- Instalacja do przetwarzania kaset tonerowych w osłonie atmosfery wybuchowej węglanem wapnia zakończona separatorem magnetycznym oraz wiroprądownym,
- Instalacja do wytwarzania recyklatu (półproduktów z tworzywa sztucznego).

Wiata:

- Linia do recyklingu szkła pochodzącego z demontażu ZSEiE,
- Linia do przetwarzania baterii i akumulatorów przenośnych,
- Stanowiska do demontażu ręcznego urządzeń wielkogabarytowych,
- Instalacja do produkcji kruszywa budowlanego z pianki poliuretanowej,
- Prowadzenie procesów przygotowania do ponownego użycia odpadów zużytych

opon oraz odpadów tekstylnych (poza instalacjami),

- Prowadzenie procesów przygotowania do ponownego użycia sprzętu elektrycznego/elektronicznego (poza instalacjami).

Wszystkie prace związane z fazą budowy analizowanego przedsięwzięcia, dotyczyć będą jedynie terenu obecnie wykorzystywanego w ramach prowadzenia bieżącej działalności - nie jest planowane zajęcie lub przekształcenie nowych, dodatkowych powierzchni terenu. Nie przewiduje się prac związanych z wykonywaniem wykopów.

Prowadzenie prac na etapie budowy, tj. zadaszeń istniejących boksów magazynowych oraz prac instalacyjnych będzie wiązało się z użyciem urządzeń wykorzystujących olej napędowy, prąd itp.

Plac budowy oraz zaplecze budowy zostanie wyposażone w techniczne i chemiczne środki do usuwania zanieczyszczeń ropopochodnych (np. materiały sorbentowe). W przypadku wycieku substancji ropopochodnych będą one niezwłocznie usuwane.

Odpady powstałe na etapie realizacji przedsięwzięcia będą magazynowane na terenie przygotowanych na ten cel placów zlokalizowanych w obrębie zaplecza budowy.

Zarówno na etapie realizacji, eksploatacji lub ewentualnej likwidacji miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych zlokalizowane zostaną na uszczelnionym podłożu, w miejscach osłoniętych przed działaniem czynników atmosferycznych oraz zabezpieczonych przed przypadkowym wydostaniem się odpadów oraz przed dostępem osób postronnych. Miejsca przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych zostaną wyposażone w urządzenia lub środki umożliwiające zebranie odpadów, w sytuacji ich przypadkowego wydostania się z pojemników/ miejsc magazynowania. Rodzaje i ilość tych urządzeń zostanie dostosowana do rodzaju i ilości magazynowanych odpadów. W przypadku wydostania się odpadów z pojemników zostaną one niezwłocznie usunięte.

Prowadzona będzie stała kontrola stanu technicznego środków transportu i urządzeń wykorzystywanych w trakcie budowy oraz na etapie eksploatacji, będą one utrzymywane w pełnej sprawności celem ograniczenia poziomu hałasu i emisji zanieczyszczeń ze spalania paliw. Ewentualne zanieczyszczenia gruntu substancjami ropopochodnymi będą natychmiast zbierane sorbentami i zagospodarowane jako odpad.

Zapewnione zostanie właściwe gospodarowanie odpadami, magazynowane będą selektywnie w wydzielonych i przystosowanych miejscach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska zanieczyszczeń oraz zapewniony zostanie ich sprawny odbiór przez uprawnione podmioty.

Miejsca magazynowania odpadów zostaną wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz urządzenia lub środki umożliwiające zebranie odpadów, w sytuacji ich przypadkowego wydostania się z pojemników/ kontenerów/big-bagów.

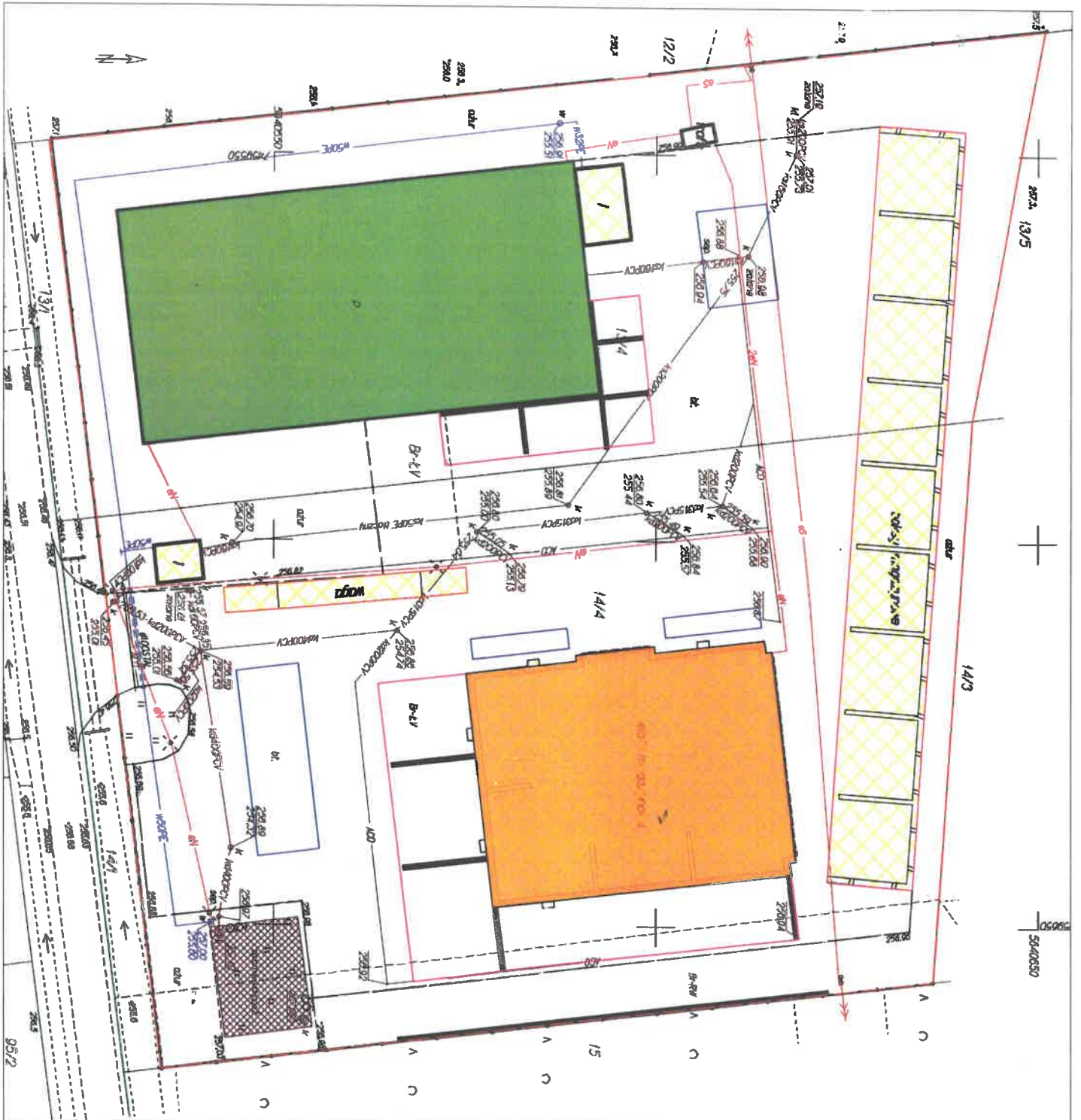
Zapewniona zostanie czystość nawierzchni dróg w rejonie wyjazdu z terenu zakładu oraz teren utrzymywany będzie w czystości.

Ścieki bytowe odprowadzane będą do istniejącego szczelnego zbiornika bezodpływowego i okresowo wywożone, na oczyszczalnię ścieków z częstotliwością taką, aby zapobiec, przepelnieniu zbiornika.

Wody opadowe lub roztopowe z połaci dachowych i nawierzchni utwardzonych, po oczyszczeniu w separatorze substancji ropopochodnych, odprowadzane będą do istniejącego, podziemnego zbiornika bezodpływowego o pojemności ok. 513 m³. Wykorzystywane one będą do celów ppoż., a ewentualny nadmiar okresowo przekazywany uprawnionemu podmiotowi.

Ścieki przemysłowe nie będą powstawać. Biorąc pod uwagę powyższe nie przewiduje się znaczącego negatywnego wpływu planowanej inwestycji na środowisko gruntowo - wodne. Na terenach chronionych akustycznie nie wystąpią przekroczenia wartości dopuszczalnych poziomu hałasu

Załącznik Nr 2
do decyzji Burmistrza Miasta i Gminy Piekoszków
znak: OŚM.6220.7.2022.EK z dnia 10.01.2024 r.



	Teren przeznaczony przez urządzenie
	Stadionek hal
	Obiekt warty
	Obiekt nieliczący bieżące wyposażenie obiektu - mieszkalne
	Obiekt nieliczący bieżące wyposażenie obiektu - rekreacyjne
	Waga nielazowa
	Zbiorniki poz.
	Granice poseszy/właściwości - granica udziału ewidencyjnego

